




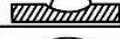
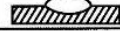
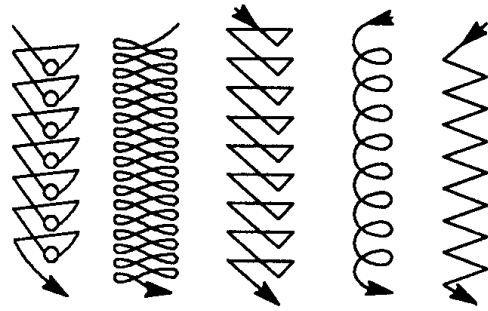


Характеристики сварного шва

	слишком медленное продвижение электрода
	дуга слишком короткая
	слишком низкая сила тока
	слишком быстрое продвижение электрода
	дуга слишком длинная
	слишком высокая сила тока
	Правильный шов



Сила тока в зависимости от толщины металла и \varnothing электрода																		
Толщ. металла	\varnothing 1.6 мм			\varnothing 2.0 мм			\varnothing 2.5 мм			\varnothing 3.2 мм			\varnothing 4.0 мм			\varnothing 5.0 мм		
	Гор	Вер	Пот	Гор	Вер	Пот	Гор	Вер	Пот	Гор	Вер	Пот	Гор	Вер	Пот	Гор	Вер	Пот
2 мм	40	42	38	50	52	48	60	65	55	75	80	70						
3 мм				60	62	58	70	75	65	85	90	80						
4 мм							80	85	75	95	100	90	120	125	115			
5 мм							90	95	85	105	110	100	130	135	125	160	165	155
6 мм							90	95	85	115	120	110	140	145	135	160	165	155
8 мм							90	95	85	120	125	115	150	155	145	170	175	165