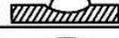
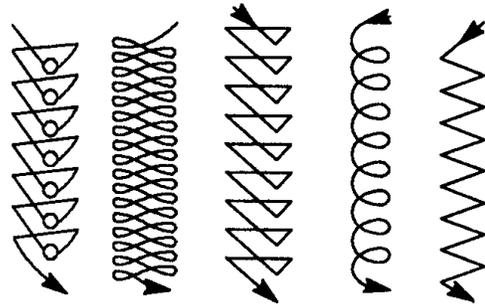


Характеристики сварного шва

	слишком медленное продвижение электрода
	дуга слишком короткая
	слишком низкая сила тока
	слишком быстрое продвижение электрода
	дуга слишком длинная
	слишком высокая сила тока
	Правильный шов



Сила тока в зависимости от толщины металла и \varnothing электрода																		
Толщ. металла	\varnothing 1.6 мм			\varnothing 2.0 мм			\varnothing 2.5 мм			\varnothing 3.2 мм			\varnothing 4.0 мм			\varnothing 5.0 мм		
	Гор	Вер	Пот															
2 мм	40	42	38	50	52	48	60	65	55	75	80	70						
3 мм				60	62	58	70	75	65	85	90	80						
4 мм							80	85	75	95	100	90	120	125	115			
5 мм							90	95	85	105	110	100	130	135	125	160	165	155
6 мм							90	95	85	115	120	110	140	145	135	160	165	155
8 мм							90	95	85	120	125	115	150	155	145	170	175	165